

РАСЧЕТ

общего веса подлежащих обезвреживанию отходов объекта «Черная дыра», а также количества дней, необходимого для их обезвреживания.

Согласно сведениям проектной документации¹ плотность пастообразных отходов составляет 1,3 г/куб.см. Соответственно вес пастообразных отходов составляет 9 700 куб. метров * 1,3 = 12 610 тонн.

Если (как указано в Технологическом регламенте) в усредненном составе отхода при совместном извлечении жидких и пастообразных отходов², содержание воды составляет 43,1 %, тогда пастообразные отходы составляют 56,9 % в единице усредненного состава отходов. Технологией обезвреживания предусмотрено смешение с песком в соотношении на 1 килограмм усредненного отхода 0,8 килограмма песка. Соответственно общий вес подлежащего обезвреживанию усредненного состава отходов после смешивания с песком составляет 39 307 тонн:

- 12 610 тонн пастообразных отходов;
- 9 227 тонн воды (12 610*43,1%/58,9 %);
- 17 470 тонн песка ((12 610 + 9 227)*0,8).

Согласно техническим характеристикам установки производительность установки по исходному отходу составляет 4,8 тонн в час. Соответственно непрерывное время работы установки для обезвреживания общей массы подлежащего обезвреживанию усредненного состава отходов после смешивания с песком составляет = 39 307 тонн / 4,8 тонн в час = 8 189 часов, что меньше предусмотренного Техническими условиям³ срока службы установки до первого капитального ремонта: (не менее 8 748 часов при соблюдении правил эксплуатации в соответствии с требованиями эксплуатационной документации).

С учетом предусмотренного Технологическим регламентом⁴ максимального периода работы установки (8 760 часов в год при коэффициенте использования оборудования 0,63 – 0,65) (среднее 0,64), количество дней, необходимое для обезвреживания общей массы усредненного состава отходов после смешивания с песком составляет = 8 189 часов/24 часа/0,64 = 533 дня непрерывной (без выходных) работы, т.е. 1,5 лет.

¹ 25/16-ЕП-1-ОВОС 8.1.1.ПЗ, стр.33, 25/16-ЕП-1-ООС 8.2.1.ПЗ, стр.27.

² 25/16-ЕП-1-СП, таблица 4 стр.7.

³ ТУ 3647-001-96499122-2016, лист 8.

⁴ 25/16-ЕП-1-СП, таблица 4 стр.5.